

КОДЫ ДИАГНОСТИКИ НЦ-31

	1				Недостаточное быстродействие процессора
0	3				Неправильный буквенный адрес при вводе нулевой точки
0	4				Значение вводимой подачи превышает максимально допустимую величину
0	6				При вводе или выводе кадров УП используется номер, превышающий максимальный номер 249. При вводе или выводе параметров номер превышает 8.
0	7				Ошибка набора при вводе параметра
0	8				Попытка ввести в качестве примера 0 не 100 и не 254
1	0				Значение люфта, вводимые в качестве параметра, превышают допустимые
1	1				Вводимая величина быстрого хода превышает разрешенную
1	2				Значение параметра № 6Р (угол на подачу) должно быть меньше 3546 (угол 60°)
2	0				При переписи в архив или из архива УП указан неправильный номер области.
2	1				Испорчена УП, подлежащая переписи в другую область архива.
4	1				Нейсправность канала связи по приему.
4	2				Нейсправность канала связи по передаче.
4	3				Неудачный запрос или передача УП по инициативе оператора.
4	4				Неудачная передача сообщения в ЭВМ по инициативе оператора.
5					Номер кадра в тексте УП неверен.
5	0				Номер кадра УП больше максимального номера кадра в зоне архива УП (ввод УП с перфолены).
5	1				Не указан номер зоны архива УП при вводе УП.
5	2				Номер зоны не верен
5	6				Неправильно задан номер конечного кадра УП.
5	7				Фотосчитыватель не включен.
5	8				Нет готовности фотосчитывателя.
5	9				Ошибка по четности на ленте с УП.
6	0				Нет готовности перфоратора.
6	1				Неправильно оформлен заголовок перфоленты (двоичный формат).
6	2				Не совпадает контрольная сумма.
8	0				Ресурс инструмента выработан.
				1	Ошибка в УП .
0	0			1	Ошибка в УП
0	2			1	Превышение разрядной сетки кругового интерполятора
2	0			1	Превышение максимальной рабочей подачи по оси X
2	1			1	Превышение максимальной рабочей подачи по оси Z
2	4			1	Испорчена рабочая УП
5	5			1	Запланированный останов УП по G55.
6	6			1	Превышение максимального номера инструмента
8	1			1	1.Коэффициент демпфирования в G11 превышает по модулю 65535. 2.Результат вычисления в G11 превышает по модулю 32767.
8	2			1	Результат вычисления макрокоманды превышает по модулю 8388607.
8	3			1	Ресурс инструментов дублеров выработан.
8	4			1	Номер инструмента превышает максимально допустимый номер.
0	0			1	Сбой привода по оси X
0	1			1	Сбой привода по оси Z
0	4			1	Защита от обрыва обратной связи ЧПУ (ошибка по скорости / рассогласование)
0	5			1	Защита от обрыва обратной связи ЧПУ (ошибка по скорости / рассогласование)
				1	Нет ответа от электроавтоматики о выполнении команд M, S, T. Неисправность электроавтоматики или станка
0	0			1	Нет ответа от электроавтоматики о выполнении команд M, S, T. Неисправность электроавтоматики или станка.
0	1			1	Ограничение по перемещению в направлении -X,+X в ручном режиме .
0	2			1	Ограничение по перемещению в направлении +X в автоматическом

					режиме.
0	3		1		Ограничение по перемещению в направлении -X в автоматическом режиме.
0	4		1		Ограничение по перемещению в направлении -Z,+Z в ручном режиме.
0	5		1		Ограничение по перемещению в направлении +Z в автоматическом режиме
0	6		1		Ограничение по перемещению в направлении +Z в автоматическом режиме.
0	8		1		Ограничение по перемещению в направлении -Z в автоматическом режиме.
0	9		1		Ограничение по перемещению в направлении +Z, -Z в автоматическом режиме
3	3		1		Превышение допустимого рассогласования ГП.
3	4		1		Не включился ГП.
3	5		1		Диапазон ГП не соответствует выбранному.
6	6		1		Ограждение не закрыто.
6	7		1		Неисправность смазки шпинделя.
6	8		1		Неисправность импульсной смазки направляющих.
6	9		1		Не включено реле включения охлаждения.
7	3		1		Нет запланированного прерывания (отсутствие «0»-метки шпинделя при нарезании резьбы)
7	7		1		Нет сигнала «ГОТОВНОСТЬ СТАНКА»
7	8		1		Нет сигнала от ИК при отработке команды G71(G72,G73)
9	9		1		Переполнение стековой области памяти.
0	0	1			Неисправность станка
0	1	1			Неисправность модуля ПО
0	2	1			Неисправность модуля ПРЦ
0	4	1			Неисправность модуля ОЗУ
0	5	1			Неисправность модуля АМТ
0	6	1			Неисправность модуля КЭ
0	7	1			Неисправность модуля КИП
0	8	1			Неисправность модуля КП
1		1			Перегрев устройства
1	0	1			Модуль КВП не является специальным (тестовым) - нет передачи управления на тесты комплексной проверки УЧПУ
1	2	1			Нет запланированного прерывания при проверке механизма прерываний модуля ПРЦ
1	4	1			Испорчена рабочая УП в «0» зоне архива программ
1	5	1			Незапланированное прерывание по КИП
1	7	1			Отсутствует прерывание по «0»-метке КИПа
2	0	1			Модуль КВП является специальным (тестовым) – нельзя тестировать модуль КВП
2	4	1			Испорчен массив параметров.
2	5	1			Нет прерывания от таймера после его запуска
3	5	1			Нет счета таймера
3	7	1			Нет запланированного прерывания
5	2	1			Аппаратное прерывание по отказу питания
6	2	1			Аппаратное прерывание по зависанию
7	2	1			Аппаратное прерывание по неправильному коду операции
8	2	1			Неисправность, следствием которой явилось «лишнее» прерывание или неправильный вектор прерывания
9	2	1			Переполнение разрядной сетки